

Recubrimiento epóxico modificado para renovar/proteger concreto, de alta resistencia química, reforzado con cuarzo (SiO₂), de alto espesor y con 100 % de sólidos, que puede adherirse a concreto húmedo. El recubrimiento industrial ARC 791(E) está diseñado para:

- Renovar el concreto dañado por ataques químicos o esfuerzos mecánicos
- Reemplazar azulejos resistentes a ácidos, morteros epóxicos, fibra de vidrio y revestimientos convencionales
- Adherirse al concreto húmedo, logrando que el sustrato resulte impermeable a sustancias químicas agresivas
- Aplicarse a sustratos verticales con un espesor de película nominal de 6 mm (250 mil) utilizando el imprimador ARC 797(E)
- Aplicarse fácilmente con llana o badilejo

Áreas de Aplicación

- Áreas con derrames ácidos y alcalinos
- Líneas de embotellado
- Cimentación de equipos
- Bases de bombas/lechada
- Tratamiento de aguas residuales
- Tanques/Sumideros de concreto
- Plantas de procesamiento de alimentos
- Zanjas y drenajes
- Columnas de apoyo estructural
- Rejuntado de azulejos

Envase y Cobertura

Nominal, basado en un espesor de 6 mm (240 mil)

- El kit del sistema cubre una superficie de 4,10 m² (44,13 ft²) Contiene:
 - 1 paquete de imprimador ARC 797(E)
 - 1 paquete de resina ARC 791(E)
 - 3 bolsas de refuerzo QRV
- El kit a granel cubre una superficie de 16,70 m² (180,00 ft²) Contiene:
 - 1 paquete de imprimador del kit a granel ARC 797(E)
 - 1 resina ARC 791(E)
 - 1 agente de curado ARC 791(E)
 - 12 bolsas de refuerzo QRV

Nota: Los componentes están previamente medidos y pesados.

Cada kit incluye las instrucciones de mezclado y aplicación, además de las herramientas.

Colores: Gris



Características y Beneficios

- **Fino, texturizado y resistente a una gran variedad de sustancias químicas**
 - Cubre una extensa variedad de exposiciones químicas
- **Coefficiente de expansión térmica comparable al concreto**
 - Resiste el agrietamiento y la deslaminación
 - Vida útil más prolongada
- **100 % sólidos; sin VOC; sin isocianatos libres**
 - Promueve un uso seguro
 - Sirve para aplicaciones exigentes
- **Se adhiere al concreto seco o húmedo**
 - Ahorra tiempo y es versátil
- **Agente de acoplamiento de refuerzo minimiza las discontinuidades en el recubrimiento**
 - Resistente a la permeación
 - Consistencia fácil de lograr
- **La adhesión excede la resistencia cohesiva del concreto**

| Datos Técnicos | | | |
|---|---------------|---|------------------------------------|
| Composición | Matriz | Una resina epóxica compuesta, que reacciona con un agente de curado a base de aminas alifáticas modificadas | |
| | Refuerzo | Cuarzo patentado densamente empacado, previamente tratado con un agente de acoplamiento polimérico | |
| Densidad del Producto Curado | | 2,2 gm/cc | 137 lb/cu.ft. |
| Resistencia a la Compresión | (ASTM C 579) | 644 kg/cm ² (63 MPa) | 9.160 psi |
| Resistencia a la Tensión | (ASTM C 307) | 149 kg/cm ² (14,6 MPa) | 2.126 psi |
| Resistencia a la Flexión | (ASTM C 580) | 281 kg/cm ² (27,6 MPa) | 4.000 psi |
| Módulo de Flexión de Elasticidad | (ASTM C 580) | 0,75 x 10 ⁵ kg/cm ² (0,75 x 10 ⁴ MPa) | 1,08 x 10 ⁶ psi |
| Resistencia a la Adhesión Excelente – 100 % de concreto | | >28 kg/cm ² (>2,8 MPa) | >400 psi |
| Coefficiente Lineal de Expansión Térmica | (ASTM C 531) | 30 x 10 ⁻⁶ cm/cm/°C | 17 x 10 ⁻⁶ pulg/pulg/°F |
| Compatibilidad Térmica con el Concreto | (ASTM C 884) | Pasa | |
| Resistencia al Impacto | (ASTM D 4272) | Mayor que la del Concreto | |
| Abrasión Taber H-18/250 gm peso/500 ciclos | (ASTM D 4060) | 97 mg Máximo de Pérdida de Peso | |
| Temperatura Máxima de Servicio (depende del servicio) (Inmersión en Agua) Continua (Inmersión en Agua) Intermitente | | 66 °C 93 °C | 150 °F 200 °F |
| Vida útil en almacenaje (recipientes sin abrir) | | 3 años [almacenado entre 10 °C (50 °F) y 32 °C (90 °F) en una instalación seca y cubierta] | |